

DESCRIPCIONES Y USOS

PF PROTECT-FIRE, recubrimiento acuoso, desarrollado para ser aplicado sobre estructuras metálicas con el fin de protegerlas de la acción directa del fuego. Forma una capa de espuma aislante al contacto con el fuego, retardando el tiempo en que colapsa el acero, temperatura de fatiga del metal 500°C.

Bajo VOC, fácil aplicación y rápido secado.

El efecto de retardancia dependerá del espesor aplicado, el cual se especifica según masividad de la estructura.

Cumple con norma Chilena NCH 935/ 1 Of. 97

Certificación IDIEM N° 374.637 24/01/2006 Certificación lote a lote.

Recomendado para estructuras de acero de Supermercados, hospitales, centro comerciales, lugares públicos e industriales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color: Blanco

Acabado: Satinada

Curado: Evaporación de solvente y coalescencia

Componente: Uno

Sólidos en volumen: 51% ± 2%

Peso específico: 1.32 + 0.002 gr/cm³

Rendimiento teórico: 23.7 m²/tineta a 400 μm *

Diluyente: Agua

Dilución: No diluir, de ser necesario 10% máximo.

****El rendimiento puede variar dependiendo la absorción, superficie, espesor y condiciones de aplicación.**

TIEMPO DE SECADO A 20°

Al tacto: 1 hora

Repintado mínimo: 24 horas

Repintado máximo: Ilimitado

Curado: 7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente: 10°C – 35°C

Temperatura superficie: 10°C – 40°C

Curado: 7 días

Temperatura de superficie sobre 3°C del punto de rocío
No aplicar con lluvia, llovizna o neblina.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficie limpia y seca; libre de polvo, aceite, grasa, suciedad, óxido, pintura adherida y todo contaminante que interfiera en la adherencia del recubrimiento.

Acero: Limpieza con chorro abrasivo grado cercano a metal blanco según norma **SSPC-SP10**, posteriormente realizar limpieza con solvente según norma **SSPC-SP1**. Perfil de anclaje de 2 a 2.5 mils de rugosidad.

La preparación de superficie debe de realizarse en condiciones ambientales favorables (ver condiciones de aplicación) para evitar la aparición de óxido nuevamente sobre la estructura a recubrir.

La superficie debe ser recubierta o imprimada con anticorrosivo epóxico o con nuestro anticorrosivo acuoso.

APLICACIÓN

Brocha o rodillo, Equipo Airless, Equipo convencional.

APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTO

Homogenizar el recubrimiento antes de utilizar, de ser necesario diluir hasta un 10% con agua potable. Aplicar recubrimiento sobre superficie previamente tratada y recubierta con anticorrosivo, aplicar capas uniformes protegiendo bordes y cordones de soldadura traslapando al 50% dependiendo del equipo utilizado.

El espesor de película dependerá de la masividad y factor de protección especificado (ver tabla de espesores de Pinturas Amanecer). Evitar chorreaduras y descuelgues de recubrimiento. Esperar tiempos de repintado Si las estructuras estarán expuestas a la intemperie aplicar **Topping Terminación Amanecer**.

ESTABILIDAD

Tiempo de vida útil 12 meses en envase cerrado, almacenado en lugar seco y a temperatura a 25°C.aplicación.

PRESENTACIÓN

Intumescente PF PROTEC-FIRE se encuentra en tinetas, que van selladas por el IDIEM, ésta etiqueta lleva el número de certificación y lote a la que pertenece. Se presenta en dos tipos para aplicar con rodillos o con pistola.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Verificar hoja de seguridad del producto.